

Batteurs mélangeurs XBE20 Batteur modèle de sol 20 L, variation de vitesse électronique

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____



600248 (XBE20B)

Batteur mélangeur 20 litres à
variation électronique.
Modèle de sol. Livré avec 3
outils. Mono 230 V

Caractéristiques principales

- Capacité maximum (détrempe farine avec 60 % d'hydratation) 6 kg. Adaptée pour 50-150 repas par service.
- Batteur mélangeur professionnel avec toutes les fonctions pour mélanger, pétrir, fouetter et émulsionner.
- Un dispositif de sécurité arrête automatiquement la machine lorsque la cuve est abaissée.
- Écran de sécurité fil métallique avec goulotte amovible pour ajouter des produits en cours de préparation tout en assurant la sécurité de l'opérateur.
- La montée et l'abaissement de la cuve sont contrôlés par un levier avec blocage automatique de la cuve en position relevée.
- Sécurité utilisateur par détection de la cuve (EN 454_2015) ; le batteur ne peut fonctionner que si la cuve est présente et si l'écran de sécurité est fermé.
- Ecran plein de sécurité amovible, sans Bisphenol A, fixé sur l'écran fil inox, limitant les particules de farine et de poussière dites "folle farine" au cours des préparations.(EN 454_2015)
- Panneau de commande étanche à boutons tactiles avec minuterie, réglage et affichage de la vitesse
- Variateur de vitesse électronique.
- Livré avec :-crochet en spirale, palette, fouet et cuve 20 litres
- Écran de sécurité métallique pivotant et amovible pour un nettoyage facile.

Construction

- Puissance : 900 watts.
- Moteur asynchrone puissant.
- Construction robuste avec châssis mécano-soudé.
- Mécanisme du planétaire auto lubrifié, évitant ainsi tout risque de perte d'huile.
- Châssis en matériau inoxydable.
- Cuve en inox AISI 302 d'une capacité de 20 litres.
- L'écran plein de sécurité et l'écran fil inox, sont amovibles et se démontent sans outils pour faciliter le lavage au lave-vaisselle.
- Pieds réglables pour une bonne stabilité.
- 10 vitesses de 30 à 180 tr/min (mouvement planétaire), selon l'outil sélectionné et la consistance du mélange.
- Planétaire étanche, protégé contre les projections d'eau (contrôles électriques IP55 et machine IP34).

APPROBATION: _____

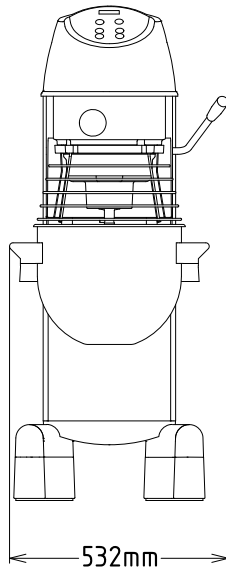
Accessoires inclus

- 1 X Bol 20 l. PNC 650121
- 1 X Fouet 20 l. PNC 653109
- 1 X Crochet 20 l. PNC 653114
- 1 X Palette 20 l. PNC 653116

Accessoires en option

- Bol 20 l. PNC 650121
- Equipement de réduction 10 l. (cuve PNC 650122
et 3 outils)
- Fouet 20 l. PNC 653109
- Crochet 20 l. PNC 653114
- Palette 20 l. PNC 653116
- Fouet 20 l. renforcé (pour travail des PNC 653254
crèmes à froid)
- Kit roulettes pour batteur- PNC 653552
mélangeurs de sol XB20/30 litres
(non compatible avec le chariot de
cuve 653562)

Avant



Électrique

Voltage :	
600248 (XBE20B)	200-240 V/1N ph/50/60 Hz
Puissance de raccordement	1.01 kW
Total Watts :	1.01 kW

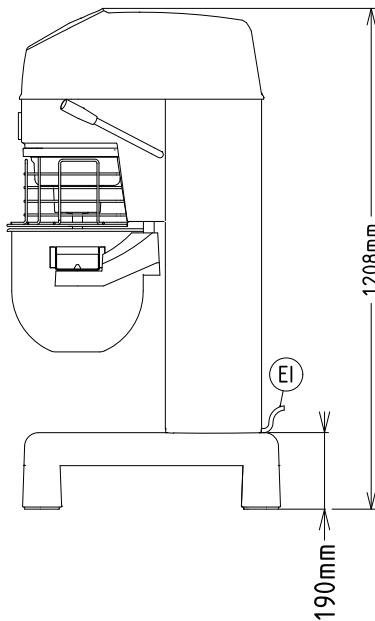
Capacité

Rendement :	6 kg/Cycle
Capacité	ISO 9001; ISO 14001 Litre

Informations générales

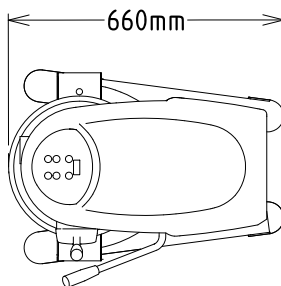
Largeur extérieure	532 mm
Profondeur extérieure	685 mm
Hauteur extérieure	1208 mm
Poids brut :	104 kg
Poids net (kg) :	95
Détrempe :	6 kg avec crochet spiral
Blanc d'oeuf :	ISO 9001 avec Fouet

Côté



EI = Connexion électrique

Dessus



Batteurs mélangeurs

XBE20 Batteur modèle de sol 20 L, variation de vitesse électronique

La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis.